

FORSCHUNGSBERICHTE

aus dem Faserinstitut Bremen | Band 69



Holger Fischer
Katharina Heilos
Marcel Hofmann
Daniel Thal
Andrea Miene
André Faasen
Guiseppe Lombardo
Helmut Roewer
Thomas Liedke
Jan Maidorn
Hagen Hohmuth
Manja Heß
André Lang

HPF-Garnitur — Verbesserte Qualität für Vliesstoffe aus Hochleistungsfasern bei längerer Standzeit durch optimierte Krempelgarnituren und angepasste online Überwachung.

Herausgeber:

Faserinstitut Bremen e.V.

HPF Garnitur
future**TEX**



Universität Bremen
FB Produktionstechnik

GEMEINSAMER SCHLUSSBERICHT ZU NR. 3.2

Vorhabenkonsortium: Faserinstitut Bremen e.V. —
FIBRE
Sächsisches
Textilforschungsinstitut e.V. —
STFI Spindelfabrik Süssen
GmbH (Graf & Cie AG) — GRAF
ASGLAWO Technofibre GmbH —
ASGLAWO
TENOWO GmbH — TENOWO
NORAFIN Industries GmbH —
NORAFIN

Förderkennzeichen: 03ZZ0635A...G

Vorhabenbezeichnung: „HPF-Garnitur — Verbesserte
Qualität für Vliesstoffe aus
Hochleistungsfasern bei
längerer Standzeit durch
optimierte Krempelgarnituren
und angepasste online
Überwachung.“

**Laufzeit des
Vorhabens:** 01.11.2019 – 30.04.2022

Berichtszeitraum: 01.11.2019 – 30.04.2022



Bremen, 2022-09-01

Dr. Holger Fischer

Ort, Datum

Vorhabenkoordinator

Das diesem Bericht zugrundeliegende Vorhaben wurde mit Mitteln des Bundesministeriums für Bildung und Forschung unter dem Förderkennzeichen 03ZZ0608 gefördert. Die Verantwortung für den Inhalt dieser Veröffentlichung liegt bei den Autoren.

Inhaltsverzeichnis

Tabellenverzeichnis

Abbildungsverzeichnis

Zusammenfassung

Danksagung

I Einleitung

I.1 Ausgangssituation / Anlass für das
Forschungsprojekt

I.2 Voraussetzungen, unter denen das Vorhaben
durchgeführt wurde

I.3 Planung und Ablauf des Vorhabens

I.4 Wissenschaftlicher und technischer Stand

I.5 Zusammenarbeit untereinander sowie mit
anderen Stellen

II Durchführung des Projekts

II.1 Arbeitsteilung im Vorhaben

II.2 Arbeitspaket 1 / Rahmenbedingungen für
Garniturentwicklung und Verschleißmonitoring

II.3 Arbeitspaket 2 / Untersuchungen zur Entwicklung der Garnituren für verschiedene Hochleistungsfasern

II.3.1 Offline Analyse

II.3.2 Semi-online-Analyse

II.4 Arbeitspaket 3 / Entwicklung der online Verschleißmessung

II.5 Arbeitspaket 4 / Integration des in AP 3 entwickelten Prüfverfahren in die Prozesskette und erste Feldtests zur Verarbeitung der verschiedenen Fasertypen im Technikumsmaßstab

II.6 Arbeitspaket 5 / Nachweis der industriell umsetzbaren Verschleißmessung, Verifizierung bei den Industriepartnern

II.7 Arbeitspaket 6 / Entwicklung der industriell umsetzbaren optimierten Verarbeitung von Hochleistungsfasern

II.8 Verwertung und wirtschaftliche Bedeutung

II.9 Öffentlichkeitsarbeit

II.9.1 Veröffentlichungen in der Vorhabenlaufzeit

II.9.2 Veröffentlichungen nach Ende des Vorhabens

III Ausblick

IV Literaturverzeichnis